



DESCRIPTION

- Mastic colle
- Adhérence initiale extrêmement élevée ('high tack')
- Adhérence initiale d'au moins 500 kg/m²
- Durcissement très rapide: résistant à la main après ± 20 minutes
- Elasticité permanente
- Résistance finale ultra élevée
- Compatible avec la pierre naturelle
- Très bonne adhérence sur presque tous les matériaux de construction
- Très bonne résistance aux UV
- Adapté aux conditions météorologiques sèches et humides
- Peut être appliqué sur des surfaces sèches et légèrement humides
- Ne corrode pas les métaux
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Faible odeur
- Durcissement rapide
- Montée en résistance extrêmement rapide
- Sans solvants, isocyanates, silicones ni phtalates

APPLICATIONS

- Coller et assembler.
- Montage de charges lourdes sans support, vis ni clous
- Collage d'éléments de revêtements muraux et plafond (intérieur), panneaux d'isolation acoustique et thermique.
- Usage extérieur et intérieur.
- Collage sur béton, maçonnerie, plâtre, bois, métal, pierre, plastique, verre, céramique, ...
- Collage élastique de matériaux dans les secteurs du bâtiment, du métal et de l'automobile
- Collage de plinthes en bois et plastique (même sous contrainte), ornements, moulures, goulottes, appuis de fenêtre...
- Collage de miroirs

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type de mastic	Polymères hybrides
Densité (g/ml)	1.42
Nombre de composants	1
Température d'application	+5°C - +40°C
Résistance à la température	-40°C - +90°C
Système de durcissement	Réticulation par l'humidité de l'air
Vitesse de durcissement à 23°C et 50% H.R. (mm, après 24h)	3
Formation de peau à 23°C et 50% H.R. (min.)	10
Dureté Shore A: ISO 868	70
Résistance à la traction: ISO 37 (N/mm ²)	4
% Allongement à la rupture: ISO 37	220
Teneur en extrait sec	±100%
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.
------------------------	--

EMBALLAGE ET COULEURS

12 x cartouche 290ML/carton - 1200 pièces/palette

Noir, Blanc

MODE D'EMPLOI

Préparation

- Ne pas appliquer dans espaces confinés. Il est important de bien ventiler les endroits durant application et durcissement.
- Les supports doivent être solides, propres, dépoussiérés et dégraissés.
- Si nécessaire dégraisser avec Parasilico Cleaner, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol.
- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Enlever l'eau stagnante, le film d'eau ou les gouttes. On obtient la meilleure adhérence sur des surfaces sèches, mais la surface n'a pas besoin d'être complètement sec.

Primaires

- Sur des matériaux absorbants le Hybrid & PU Primer (transparent ou noir, séchage ca. 15 min.) est recommandé.

Pose

- En raison de la haute viscosité du produit, utilisez un pistolet manuel à cartouche avec un rapport de levier 18:1 (dual power gun) ou un pistolet électrique ou pneumatique pour une extrusion optimale.
- Appliquer le produit en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales de façon parallèle, ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle.
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max dans les 10 min) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible. Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Laisser un espace de ± 3 mm entre les pièces (avec cales ou ruban mousse) pour permettre à la colle d'absorber les déformations extérieures dues à la dilatation ou contraction.
- Si la couche adhésive ne doit absorber que des déformations mutuelles mineures entre les éléments de construction, une couche adhésive plus fine (min. 1,5 mm) peut suffire (par exemple dans les applications intérieures).
- L'adhérence initiale est élevée et grâce à une haute adhérence interne il est possible de travailler sans structure portante temporaire; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

Nettoyage

- La colle débordant sur les bords peut être enlevée à l'aide d'un couteau à enduire. Les résidus non durcis peuvent être éliminés avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou des lingettes nettoyantes
- Les outils, les surfaces et les résidus de produit peuvent être nettoyés avant durcissement avec Parasilico Cleaner, Multi-Purpose Super Cleaner ou des lingettes nettoyantes
- Après durcissement, enlever le produit autant que possible mécaniquement. Les résidus durcis peuvent être préalablement ramollis avec un dissolvant pour silicone si nécessaire.

Peinture

- Peut être peint après durcissement avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

- Après plus de 48 heures, la surface doit être nettoyée avant d'être repeinte.
- Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.
- En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne convient pas à une immersion permanente.
- Ne convient pas à une utilisation sur des surfaces butimineuses.
- Ne convient pas pour une utilisation sur PE, PP, PA, PTFE (téflon).
- Non compatible avec les joints périphérique du vitrage isolant. Evitez le contact direct.
- Compatible avec la plupart des films PVB de verre feuilleté. En raison des nombreux systèmes sur le marché et parce que leur composition peut changer, la compatibilité n'est pas garantie avec tous les PVB films
- Évitez tout contact avec des matériaux susceptibles de libérer ou d'absorber des plastifiants, tels que le butyle, l'EPDM, le caoutchouc néoprène, le PVC souple, etc. Une décoloration ou une perte d'adhérence peut survenir.
- Non adapté au collage de plastiques sous contrainte tels que le PMMA (Plexiglas®) et le polycarbonate en raison du risque de fissures de tension.
- Non adapté au collage de panneaux de façade. Utilisez Parabond Panel à cet effet.
- En cas d'utilisation sur plastiques, nettoyer soigneusement la surface. Il est conseillé d'effectuer un test d'adhérence préalable.

AGRÈMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- GEV Emicode EC1plus label: très faibles émissions de COV
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en œuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.