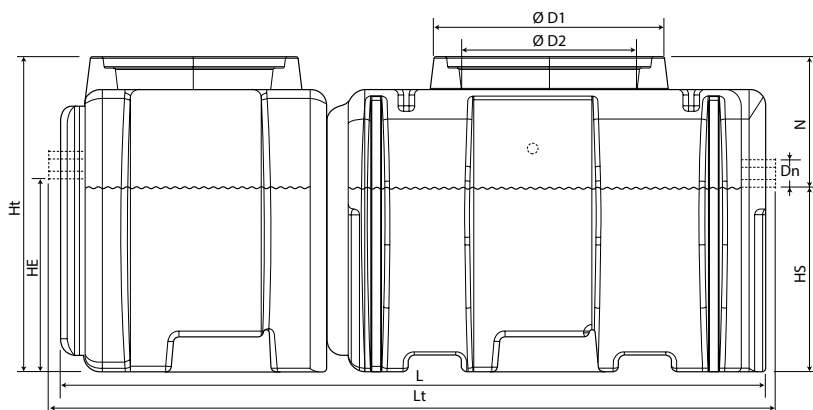


Séparateur hydrocarbures en PE

SgKPE03/900

EN858-1



- Débit : 3 L/sec
- Avec débourbeur gros volume : 900 L
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
3	2793	2733	1270	1152	804	774	378

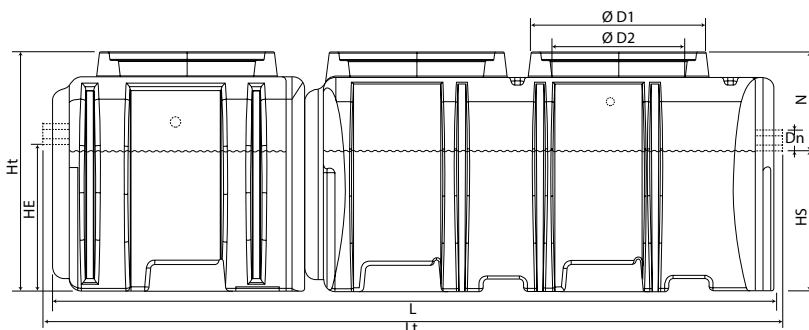
DN		VOLUME		OUVERTURE(S)			POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm	DÉBOURBEUR L	SÉPRATEUR L	COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm	NBRE	
110	110	900	1400	830	630	2	207

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Avec débourbeur gros volume réellement dimensionné suivant la norme EN858-1.
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme pour la partie débourbeur et séparateur : SANDOILSET-2000 ou un système d'alarme simple dans la partie séparateur : OILSET-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

SgKPE06/1200

EN858-1



- Débit : 6 L/sec
- Avec débourbeur gros volume : 1200 L
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
6	3561	3471	1633	1152	752	722	430

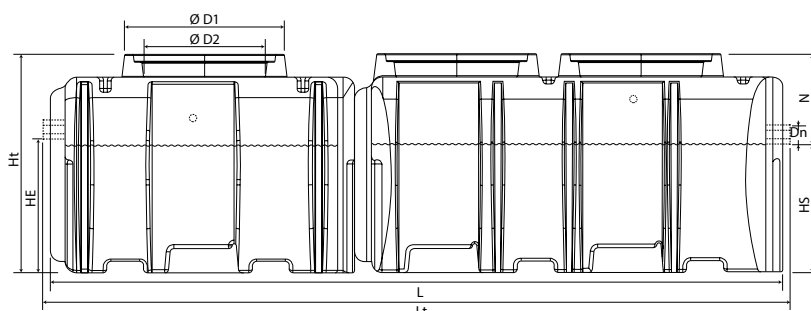
DN		VOLUME		OUVERTURE(S)			POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm	DÉBOURBEUR L	SÉPRATEUR L	COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm	NBRE	
160	160	1200	2000	830	630	3	278

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Avec débourbeur gros volume réellement dimensionné suivant la norme EN858-1.
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme pour la partie débourbeur et séparateur : SANDOILSET-2000 ou un système d'alarme simple dans la partie séparateur : OILSET-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

SgKPE06/1800

EN858-1



- Débit : 6 L/sec
- Avec débourbeur gros volume : 1800 L
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
6	3953	3863	1633	1152	752	722	430

DN		VOLUME		OUVERTURE(S)			POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm	DÉBOURBEUR L	SÉPRATEUR L	COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm	NBRE	
160	160	1800	2000	830	630	3	287

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Avec débourbeur gros volume réellement dimensionné suivant la norme EN858-1.
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme pour la partie débourbeur et séparateur : SANDOILSET-2000 ou un système d'alarme simple dans la partie séparateur : OILSET-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.