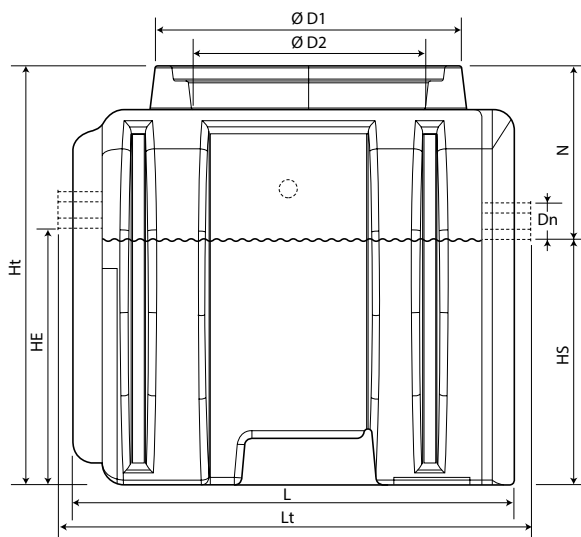


Séparateur hydrocarbures en PE

KPE06

EN858-1



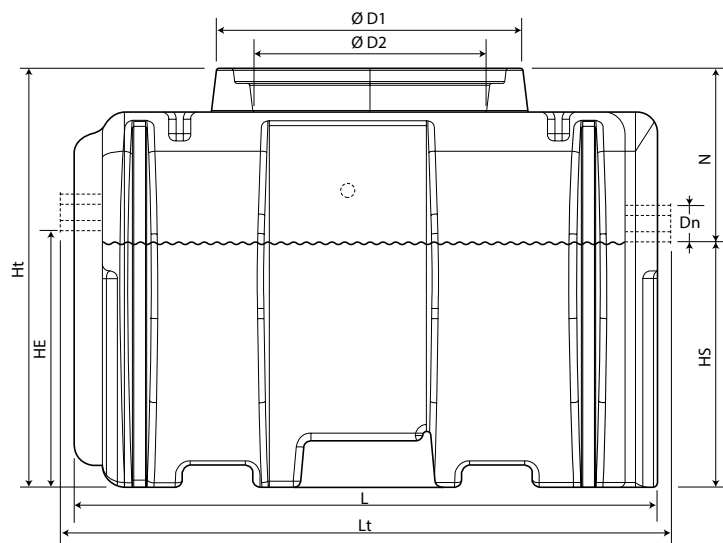
- Débit : 6 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
6	1311	1221	1270	1152	752	722	430

DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
160	160	1000	830	630	1	113

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE



KPE08

EN858-1



- Débit : 8 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
8	1703	1613	1270	1152	752	722	430

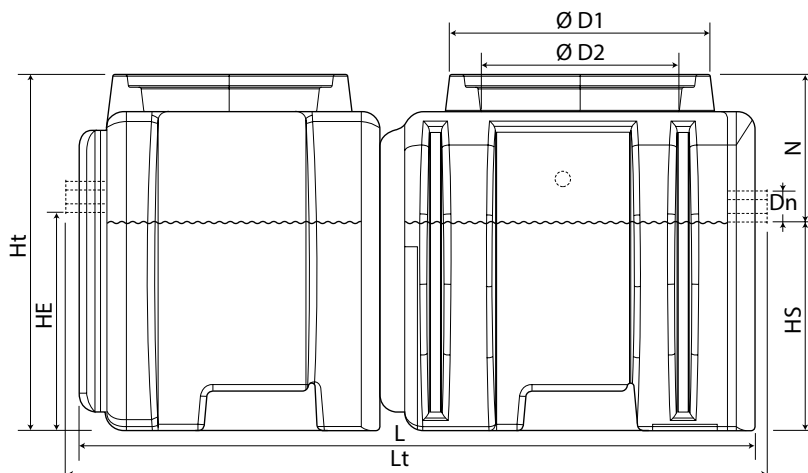
DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)			POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm	NBRE	
160	160	1500	830	630	1	123

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

KPE10

EN858-1



- Débit : 10 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
10	2431	2341	1270	1152	752	722	430

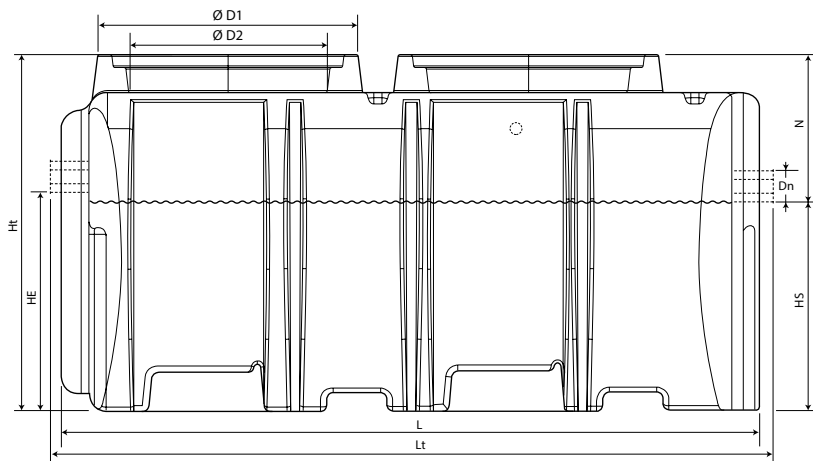
DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
160	160	1800	830	630	2	203

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

KPE15

EN858-1



- Débit : 15 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
15	2390	2250	1633	1152	712	682	470

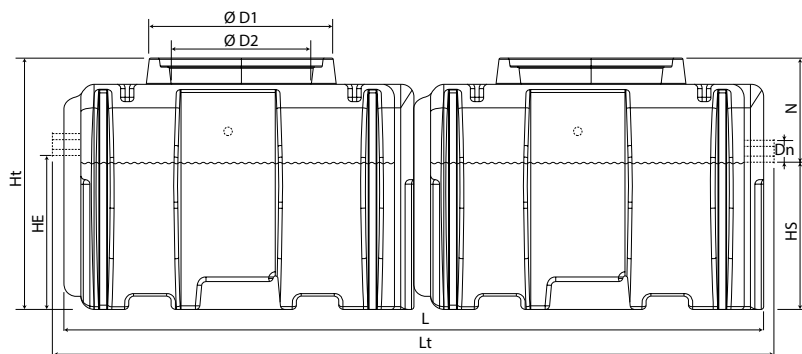
DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
200	200	2500	830	630	2	185

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

KPE20

EN858-1



- Débit : 20 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
20	3366	3226	1270	1152	712	682	470

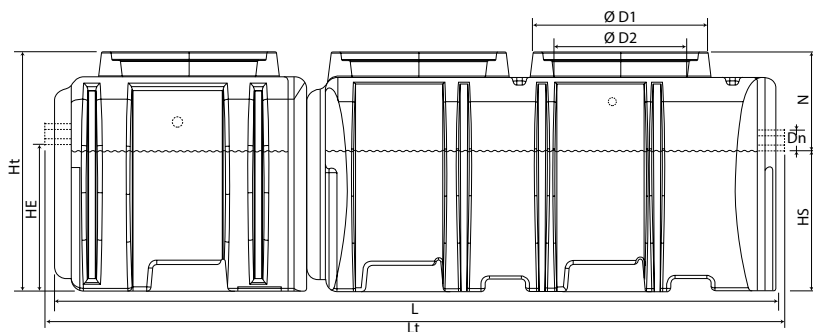
DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
200	200	3000	830	630	2	234

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

KPE25

EN858-1



- Débit : 25 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
25	3611	3471	1633	1152	712	682	470

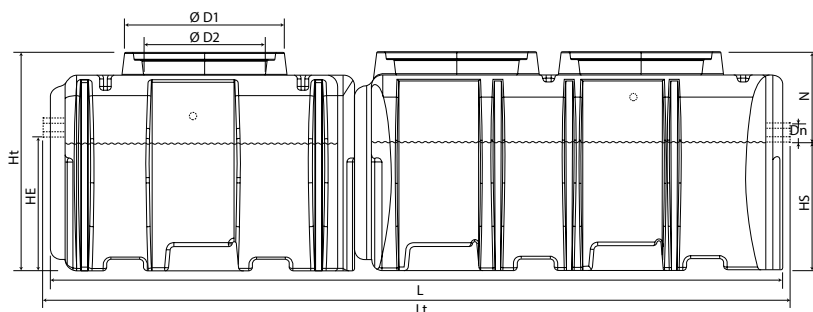
DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
200	200	3500	830	630	3	265

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.

Séparateur hydrocarbures en PE

KPE30

EN858-1



- Débit : 30 L/sec
- Sans débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Ventilation Dn 50 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT l/s	LONG. TOTALE mm	LONGUEUR mm	LARGEUR mm	HAUT. TOTALE mm	HE mm	HS mm	N mm
30	4003	3863	1633	1152	712	682	470

DN		VOLUME SÉP. L	OUVERTURE(S)		NBRE	POIDS kg
ENTRÉE mm	SORTIE mm		COURONNE EXT. D1 mm	PASSAGE LIBRE D2 mm		
200	200	4000	830	630	3	297

- Cuvelage réalisé en polyéthylène, insensible aux effets de la corrosion.
- Résistance mécanique accrue : cuve de forme arrondie.
- Accessoires intérieurs en inox ou polyéthylène.
- Le séparateur est pourvu d'un dispositif d'obturation automatique avec bras en inox et flotteur en polyéthylène.
- Entrée et sortie en PE compatibles PVC.
- Rehausse ronde Ø 630 mm facilite la visite.
- Cellule facilement amovible de l'extérieur (sans entrer dans le séparateur).
- Maniabilité accrue grâce à l'encadrement et à la poignée de préhension en inox.
- Trajet agrandi des hydrocarbures grâce au décentrage de la cellule.
- Avec filtre coalesceur, rejet sur débit traité < 5 mg/l pour les hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN858-1 (classe 1)
- Le flotteur "intelligent" fait l'objet d'un brevet (2002/0538). Taré à 0,85, il est monté sur une barrette de mobilité en inox et assure une fermeture automatique dès que la capacité de rétention est atteinte. Par sa position dans le séparateur, cette capacité est maximale et permet ainsi de réduire les vidanges.
- Le séparateur peut être équipé d'un système d'alarme : Oilset-1000.
- Etanchéité garantie : suppression des visseries extérieures (visseries internes grâce aux inserts).
- Pré-montage du système d'échantillonnage.
- Poignée de manutention.
- Anneaux de levage.
- Conforme à la norme EN858-1.