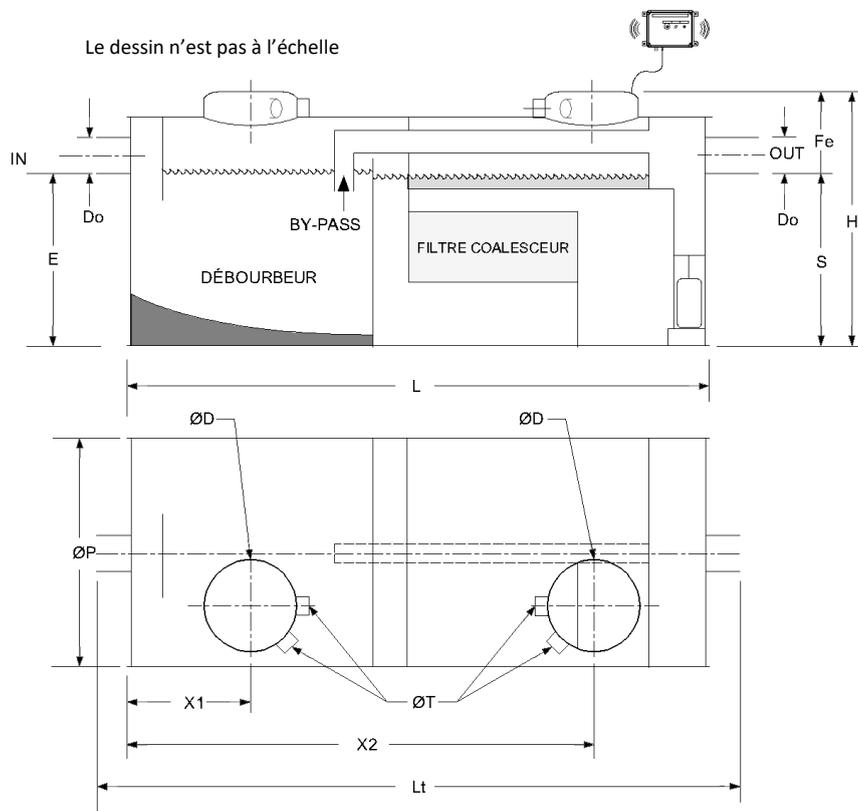


Séparateur hydrocarbures en PE double paroi

Unité de traitement des eaux pluviales - Traitement Partiel



H.SKBPEA170

Selon EN858-1

- Avec débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Avec bypass déversoir d'orage
- Ventilation + passage câble Ø110 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage

DÉBIT	DÉBIT MAX	L	Lt	Ø EXT.P	E	S	Do	FE	H
l/s	l/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mm	mm
170	850	9220	10660	2813	1846,5	1786,5	800	1226,5	3013

X1	X2	ØT	ØD	POIDS	VOLUME UTILE			STOCKAGE
					TOTAL	DÉBOURBEUR	SÉPARATEUR	HYDROCARBURES
mm	mm	mm	mm	Kg	L	L	L	L
1460	8060	110	620	4365	32300	17000	15300	10698

Caractéristiques hydrauliques

Rendement séparatif	99,9	%
Surface de séparation	94,15	m ²
Charge superficielle	0,554	m ² /l/s
Charge hydraulique	6,5	m/h
Pouvoir de coupure dès MES d=2,5	47	microns

Séparateur hydrocarbures en PE double paroi

Unité de traitement des eaux pluviales - Traitement Partiel

H.HSKBPPEA

Selon EN858-1 

- Avec débourbeur
- Avec filtre coalesceur
- Avec bypass déversoir d'orage
- Ventilation + passage câble Ø110 mm
- Classe 1 : rejet < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions de la norme EN 858-1
- 1 entrée - 1 sortie
- Avec système d'échantillonnage



Descriptif

- Le séparateur est double paroi, et est construit avec un tuyau double paroi en PEHD Weholite, normé BENOR selon NBN EN 13476-2.
- Les plaques d'about sont également réalisées en panneau double paroi PEHD Weholite. Cette construction assure un séparateur totalement double paroi. La détection de fuite est active sur 100% du séparateur. Les panneaux sont installés à l'intérieur du corps de la spirale au moyen d'une soudure à l'intérieur et l'extérieur de la cuve. Les amorces d'entrée et de sortie sont soudées sur les deux faces (à l'intérieur et à l'extérieur) du panneau double paroi.
- Avec débourbeur dimensionné selon la norme EN858-1. Une partie du séparateur récolte les boues et une autre partie sert à la séparation des hydrocarbures.
- Avec filtre coalesceur: rejet résiduel d'hydrocarbures dans l'eau traitée < 5 mg/l pour des hydrocarbures de densité 0,85 (classe I). La cellule coalescente en polycarbonate logée dans un cadre en inox AISI 304 a un grand pouvoir de séparation et est facile à démonter.
- Le séparateur est pourvu d'un obturateur automatique avec bras en inox et flotteur polyéthylène avec un système de guidage en inox AISI 304 qui n'exige aucune intervention manuelle. Taré à 0,85 le flotteur assure la fermeture automatique du séparateur dès que la capacité de rétention est atteinte.
- Il est équipé d'un dispositif by-pass permettant d'absorber des débits très importants en cas d'orage. Il est spécialement adapté pour traiter les eaux de parkings découverts.
- Les entrée et sortie sont en PEHD adaptable sur du PVC.
- Les accessoires intérieurs sont en inox ou polyéthylène.
- L'appareil est pourvu de 2 amorces cylindriques Ø 620 mm sans couvercle.

- Le séparateur est garanti étanche car il n'a pas été perforé pour fixer les éléments intérieurs.
- Il est pourvu d'un système de prise d'échantillonnage et d'un système brise-jet.
- Le raccord pour le branchement d'un système de détection de fuite permanente est présente dans une des deux amorces du séparateur. Ceci permet de brancher facilement la détection de fuite lors de la pose et branchement du séparateur ou ultérieurement. Ce raccord est également prévu d'un manomètre analogue indiquant la surpression présente, mise en atelier.

Installation

- Le séparateur peut être placé aussi bien hors sol qu'enterré.

Le séparateur peut être équipé des systèmes d'alarme suivants :

- Détection de couche d'huile.
- Couche d'huile, détection de boues.
- Détection de couche d'huile, des boues et hautes eaux

Les alarmes sont conformes aux normes ATEX VTT 16 ATEX 018X.

Les séparateurs peuvent être équipés d'un système permanent de détection de fuite basé sur la surpression.

Sangle d'ancrage.

Ancrage en acier inoxydable