

TE 45° PE



Explication

Egouttage TE en HDPE 80 (hoge dichtheidspolyethyleen). Les accessoires moulés par injection présentent quatre lignes axiales qui correspondent à celles des tuyaux. Par ailleurs, la plupart des extrémités à raccorder présentent une échelle graduée de 15° en 15°.

- Masse volumique: 0,950 g/cm³
- Résistance à la traction de rupture: 20N/mm²
- MFI (Melt Flow Index): entre 0,4 en 07 g/10min

Caractéristiques

Caractéristique	Valeur	Caractéristique	Valeur
Matière première	PE	Label	BENOR
Degrés (°)	45	Norme	EN 1519



TE 45° PE

Variantes

Code article	Code Commercial	Diamètre Ø (mm)	Hauteur (mm)
2852	T44040	40	135
2855	T45050	50	165
2857	T45656	56	180
2862	T46363	63	195
2867	T47575	75	210
2873	T49090	90	240
2810	T41111	110	270
2818	T41212	125	300
2826	T41616	160	375
2835	T42020	200	540
2842	T42525	250	660
2848	T43131	315	840

