

**TE 45° PE****Explication**

Egouttage TE en HDPE 80 (hoge dichtheidspolyethyleen). Les accessoires moulés par injection présentent quatre lignes axiales qui correspondent à celles des tuyaux. Par ailleurs, la plupart des extrémités à raccorder présentent une échelle graduée de 15° en 15°.

- Masse volumique: 0,950 g/cm<sup>3</sup>
- Résistance à la traction de rupture: 20N/mm<sup>2</sup>
- MFI (Melt Flow Index): entre 0,4 en 07 g/10min

**Caractéristiques**

Caractéristique	Valeur	Caractéristique	Valeur
Matière première	PE	Label	BENOR
Degrés (°)	45	Norme	EN 1519

**TE 45° PE**

## Variantes

Code article	Code Commercial	Ø (mm)	Hauteur (mm)
<u>2852</u>	T44040	40	135
<u>2855</u>	T45050	50	165
<u>2857</u>	T45656	56	180
<u>2862</u>	T46363	63	195
<u>2867</u>	T47575	75	210
<u>2873</u>	T49090	90	240
<u>2810</u>	T411111	110	270
<u>2818</u>	T41212	125	300
<u>2826</u>	T41616	160	375
<u>2835</u>	T42020	200	540
<u>2842</u>	T42525	250	660
<u>2848</u>	T43131	315	840