

Chambre de visite PEBD



Explication

Les chambres de visite sont fabriquées en PEHD de haute qualité et sont utilisées comme chambres d'inspection, de contrôle et/ou siphons dans les réseaux d'égouts enterrés destinés à l'évacuation gravitaire des eaux pluviales et des eaux usées domestiques. Les chambres de visite sont certifiées BENOR conformément aux normes NBN EN 13598-1 (diamètres de chambres de 250 à 400 mm) et NBN EN 13598-2 (diamètres de chambres de 500 à 1200 mm). Les chambres de visite en PEHD conviennent à l'évacuation d'eaux dont la température peut temporairement atteindre 95 °C. Elles sont fabriquées à partir de tubes PEHD de diamètres Ø250 mm, Ø315 mm, Ø400 mm, Ø500 mm, Ø630 mm, Ø710 mm, Ø800 mm, Ø1000 mm, Ø1200 mm ou Ø1500 mm, sur lesquels une plaque de fond en PEHD et des raccords de tuyaux en PEHD sont soudés.



Chambre de visite PEBD

Autres propriétés

Standard:

Les raccords en PEHD sont fabriqués à partir de tubes PEHD de la série S16. Les tubes PEHD utilisés tant pour le corps de la chambre de visite que pour les raccordements sont conformes à la norme NBN EN 1519 « Tuyaux en PE pour les réseaux d'égouts », série S16 (jusqu'à Ø315 mm), à la norme NBN EN 12666-1 « Tuyaux d'évacuation en polyéthylène », série 16 (315 mm < Ø ≤ 1200 mm), ou à la norme NBN EN 13476-2 « Tuyaux en PE à paroi structurée » (DI 1200 mm à DI 3000 mm). Les tubes PEHD conformes à la norme NBN EN 1519 portent la marque BENOR de conformité à cette norme. Les chambres de visite en polyéthylène sont fabriquées selon plan et équipées des raccordements requis. Les entrées et sorties sont, en standard, exécutées avec des embouts lisses en PEHD, adaptés à une connexion par manchon à emboîtement (PVC/PP), soudage par miroir ou soudage électrofusion (PEHD). Sur demande, elles peuvent être équipées d'un raccord à emboîtement Ribwall. Les chambres de visite sont standardisées avec un fond plat, mais peuvent être livrées, sur demande, avec un fond profilé. Elles peuvent également être équipées, sur demande, d'une bride d'étanchéité ou d'ancrage, d'un regard réduit, d'une échelle, d'un couvercle intermédiaire, d'un clapet anti-retour, d'un trop-plein, d'un filtre grossier, etc. En outre, ces chambres de visite peuvent être équipées de vannes à commande électrique ou manuelle.

Installation:

La pose des chambres de visite en PEHD s'effectue au fur et à mesure de l'avancement de la pose des conduites d'égout. Les chambres sont installées sur une fondation en béton maigre ou en sable stabilisé d'une épaisseur d'environ 20 cm. Après la réalisation des raccordements de conduites, on remblaie autour de la chambre jusqu'à une hauteur équivalente aux deux tiers du corps de la chambre avec du sable stabilisé. Le reste du remblayage est effectué uniformément et par couches successives avec du sable soigneusement compacté à chaque étape. Autour du bord supérieur de la chambre de visite, il est préférable de placer un collet en béton servant de support à la grille ou au couvercle, de manière à ce que la chambre elle-même ne subisse aucune charge directe. Les chambres de visite d'un diamètre de Ø630 mm ou plus sont munies en partie supérieure de deux orifices de Ø50 mm, permettant une mise en place aisée dans la fouille à l'aide de sangles de levage.

Caractéristiques

Caractéristique	Valeur	Caractéristique	Valeur
Matière première	PEHD		



Chambre de visite PEBD

Variantes

Code article	Code Commercial	Diamètre du corps de la chambre (mm)	Épaisseur de la paroi (mm)	Épaisseur de la plaque de fond (mm)	Label	Norme
27375	HDPEPUT315	315	9,80	15	BENOR	EN 13598-1
27376	HDPEPUT400	400	12,40	20	BENOR	EN 13598-1
27377	HDPEPUT500	500	15,50	20	BENOR	EN 13598-2
27378	HDPEPUT630	630	19,60	20	BENOR	EN 13598-2
27379	HDPEPUT800	800	24,90	20	BENOR	EN 13598-2
27380	HDPEPUT1000	1000	31	25	BENOR	EN 13598-2
28376	HDPEPUT1200	1200	36,70	30	BENOR	EN 13598-2

