

## Tube de protection pour câble PEHD SDR17



### Explication

Les gaines de protection de câbles en PEHD sont utilisées pour protéger les câbles de diverses influences extérieures. Ces tubes sont souvent utilisés dans l'infrastructure des réseaux de télécommunication, des réseaux électriques et des réseaux de données. L'utilisation de ces tubes permet de prolonger la durée de vie des câbles, de réduire les coûts de maintenance et d'améliorer la fiabilité globale du réseau. Nos gaines de protection de câbles en PEHD sont disponibles en différents diamètres et épaisseurs de paroi, en fonction de l'application spécifique et de la taille des câbles qu'elles contiennent.

### Avantages

- Matériau solide et flexible : les tuyaux peuvent être pliés facilement sans se rompre
- Résistant à la corrosion, au gel et aux UV, il peut être utilisé aussi bien sous terre qu'en surface
- La surface intérieure lisse réduit les frottements lors du tirage des câbles
- Durable et respectueux de l'environnement : le PEHD a une longue durée de vie et peut également être recyclé par la suite

### Application

Ces tubes de protection des câbles conviennent à l'installation en tranchée ouverte, au labourage et au fraisage, ainsi qu'à l'installation par forage directionnel horizontal.



## Tube de protection pour câble PEHD SDR17

### Caractéristiques

Caractéristique	Valeur	Caractéristique	Valeur
Matière première	PEHD	Épaisseur de paroi SDR	SDR17
Couleur	Noir		

### Variantes

Code article	Code Commercial	Diamètre Ø (mm)	Épaisseur de la paroi (mm)	Force de traction autorisée (kN)	Longueur (m)	Norme
<a href="#">13359</a>	PEBOOR090	90	5,40	11.5	12	DIN 16876
<a href="#">40436</a>	PEBOOR200	200	11,90	56.2	12	DIN 16876
<a href="#">40438</a>	PEBOOR250	250	14,80	87.5	12	DIN 8074



## Tube de protection pour câble PEHD SDR17

### Montage

#### *Joint de tuyaux*

Les tuyaux en PEHD sont assemblés par soudage bout à bout. Lors du retrait des tuyaux soudés dans l'alésage, il est important que la méthode d'installation n'affecte pas négativement les soudures. La force de traction autorisée (voir "Force de traction autorisée dans le tableau) ne doit pas être dépassée. Le soudage doit être effectué conformément à la directive 2207-1 de la Société allemande de soudage (DVS). Pour la mise à longueur des tubes, il convient d'utiliser un coupe-tube ou une scie à dents fines. Lors de la mise à longueur de tubes provenant d'un faisceau d'anneaux ou d'une bobine, les extrémités des tubes doivent être solidement fixées et il ne doit pas y avoir de charge de flexion. Les conditions d'installation et les règles de prévention des accidents doivent être respectées.

#### *Retrait du cordon de soudure*

Il n'est pas nécessaire d'enlever le cordon de soudure. En outre, l'enlèvement du cordon de soudure rend plus difficile l'évaluation du cordon de soudure et n'en améliore pas la qualité. Lors du retrait du cordon, il faut veiller à ne pas endommager ou entailler le tube. Il est également important de ne pas descendre en dessous de l'épaisseur nominale de la paroi du tube à proximité du cordon de soudure. Utilisez des outils appropriés (décapeur de cordons de soudure) pour retirer le cordon de soudure interne ou externe. Il convient de suivre les instructions du fabricant de l'appareil.

#### *Conditions d'installation :*

- Instruction d'installation A 535 de l'Association allemande des tubes en plastique (KRV) - Tubes de protection de câbles en PEHD.
- Résistance à la traction : résistance à la traction admissible en kN pour les tubes de protection de câbles en HDPE à une température de paroi de 20 °C. Remarque : ces valeurs doivent être réduites de 10 % pour une durée d'installation > 30 minutes et de 25 % pour une durée d'installation > 20 heures.
- Rayon de courbure autorisé : L'élasticité du matériau du tube peut être utilisée pour modifier la direction dans une certaine mesure. Respecter le plus petit rayon de courbure admissible suivant. Utiliser des coude ou des raccords pour les rayons plus petits.

Plus petit rayon de courbure admissible Rmin (en mm) à une température de la paroi du tuyau pendant l'installation de :

- 20 °C : 20 x diamètre extérieur
- 10 °C : 35 x diamètre extérieur
- 0 °C : 50 x diamètre extérieur

